

# QUARTIS

2017-08-23 20:58:16

La matière première de ces briques est e.a. l'argile de Westerwald, une argile de cuisson blanche de la région Westerwald dans l'ouest de l'Allemagne. La couleur finale est obtenue en utilisant des types de sables spécifiques pour le sablage de surface.

## COLORIS

gris clair "métallique" uniforme

## FORMAT

### FAIT-MAIN

M50 192 x 89 x 50 mm

WF 210 x 100 x 50 mm

M65 192 x 90 x 65 mm

DF 212 x 101 x 65 mm

*Les différentes cuissons peuvent présenter des légères variations des dimensions moyennes.*

## CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES



NBN EN 771-1 Cat. I - HD

Résistance moyenne à la compression	20 N/mm <sup>2</sup>
Dimensions: catégorie de tolérance	T2
Dimensions: catégorie de plage	R1
Stabilité dimensionale	0,04 mm/m
Adhérence maçonnerie (collée)	0,15 N/mm <sup>2</sup> (0,30 N/mm <sup>2</sup> )
Teneur en sels solubles actifs	S2
Réaction au feu	Euroclasse A1 (TOC < 0,1%)
Absorption d'eau	<= 15% (m/md)
Taux initiale absorption d'eau	<4,5 min
Perméabilité à la vapeur	5/10 (EN 1745)
Masse volumique absolue sèche	1750 kg/m <sup>3</sup> (D1)
Masse volumique apparente sèche	1640 kg/m <sup>3</sup> (D1)
Conductivité thermique équivalente	0,55 W/m.K
Résistance au gel / dégel	F2
Substances dangereuses	NPD (Performance non déterminée)

Usines:

Vandersanden Spouwen  
Riemsterweg 300  
B-3740 SPOUWEN

Vandersanden Lanklaar  
Nijverheidslaan 11  
B-3650 LANKLAAR